

Autor

Kirk Larson
ist regionaler
Vertriebsleiter
bei Turck USA
in Minneapolis



Webcode | **more11054**

Turck-Sensor- und
I/O-Feldbuslösungen
reduzieren den
Montageaufwand
beim Hersteller
ebenso wie bei
dessen Kunden



Anwender www.propacksystems.com

35 Kartons pro Minute

Pro Pack Systems in Kalifornien entwickelt und produziert maßgeschneiderte Karton-Verpackungsmaschinen mit Sensor-, Feldbus- und Anschluss technik von Turck

Im sonnigen Salinas in Kalifornien entwickelt und produziert Pro Pack Systems Karton-Verpackungsmaschinen, vor allem für die regional ansässigen Obst- und Gemüseproduzenten. Da diese Nahrungsmittel besonders schnell verderben, werden die Produktionsstätten in der Regel auf 1 °C gekühlt – eine Herausforderung für Mechanik und Elektronik der eingesetzten Maschinen. Um in dieser rauen Umgebung den zuverlässigen Betrieb seiner Maschinen gewährleisten zu können,

setzt Pro Pack Systems auf widerstandsfähige Sensor- und Feldbustechnik von Turck. „Die Komponenten, die wir in unseren Maschinen einsetzen, müssen absolut dicht sein, um den rauen Umgebungsbedingungen in den Produktionsstätten unserer Kunden zu widerstehen. Sie müssen nicht nur der Kälte trotzen, sondern auch den teilweise extremen Luftverhältnissen und Hygienemaßnahmen“, erklärt Paul Zurlinden, der das Unternehmen 1992 gegründet hat.



Pro Pack Systems habe aufgrund seiner 18-jährigen Erfahrung ein gutes Gespür dafür entwickelt, was die Kunden wünschten, meint Zurlinden, der seit sieben Jahren eigene Karton-Verpackungsmaschinen entwickelt und produziert.

Aufrichten – Drucken – Versiegeln

Highlight des Produkt-Portfolios ist die neue Pro Print/EBS-HS-2 – eine Maschine, die alle Branchenvorgaben und Kundenwünsche abdeckt und Versandkartons bedrucken, aufstellen und verschließen kann. Während traditionelle Verpackungsmaschinen für Versandkartons keine maßgeschneiderten Drucklösungen anbieten, kann die Pro-Pack-Maschine alle vier Seiten des liegenden Kartons in hoher Qualität bedrucken, selbst mit Barcodes und Anschriftenfeldern. Erst danach wird der

► Schnell gelesen

Pro Pack Systems im kalifornischen Salinas entwickelt und baut maßgeschneiderte Karton-Verpackungsmaschinen für Lebensmittelproduzenten. Mit seiner neuesten Maschine, der Pro Print/EBS-HS-2, hat das Unternehmen eine flexible Verpackungs- und Drucklösung realisiert. Um trotz der rauen Umgebung einen sicheren Betrieb zu gewährleisten, setzen die Pro-Pack-Ingenieure auf widerstandsfähige IP67-Sensoren sowie Feldbus- und Anschlusstechnik von Turck.



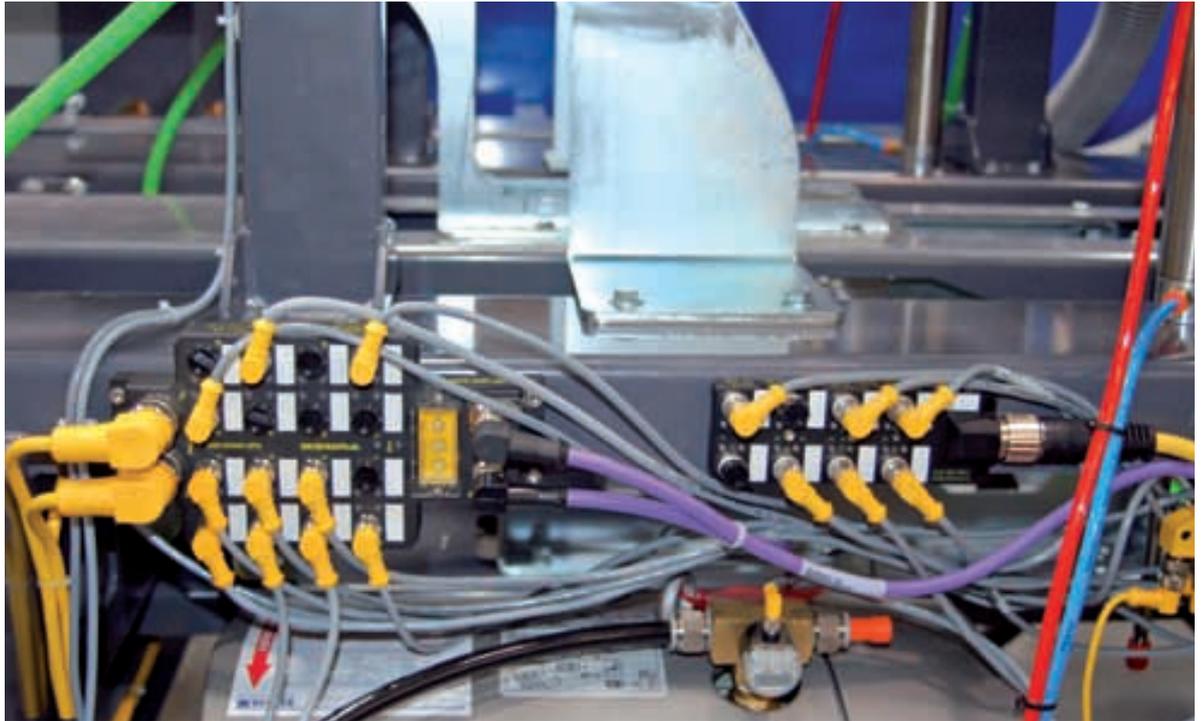
**Die Pro Print/
EBS-HS-2 kann
bis zu 35 Kartons
in der Minute
bedrucken,
aufrichten und
versiegeln**

Karton aufgerichtet. Im Gegensatz zu herkömmlichen Lösungen, bei denen die Kartons erst nach dem Aufrichten in einer nachgeschalteten Einheit bedruckt werden, spart die All-in-one-Lösung von Pro Pack nicht nur Platz, sondern unter Umständen auch Kosten für zusätzliche Fördertechnik, die die Kartons mit der passenden Seite zum Drucker bringt.

Wo bisher mehrere Einheiten in einer Verpackungslinie hintereinander geschaltet werden mussten, erledigt das Pro-Pack-System alle Arbeitsschritte in einer einzigen Maschine, die bis zu 35 Pakete in der Minute schafft. Bis dahin war es allerdings ein weiter Weg, wie Zurlinden erläutert: „Bis die Entwicklung der neuen Pro Print/EBS-HS-2 abgeschlossen war, hat die Maschine zwei große Entwicklungsschritte und eine lange Forschungs- und Entwicklungszeit durchlaufen. Um das Konzept realisieren zu können, mussten wir zudem neue Technologien einsetzen und die Anzahl der I/Os erhöhen.“

So begann Pro Pack vor drei Jahren, nach einem Anbieter zu suchen, der die hohen Anforderungen an die Automatisierungstechnik erfüllen konnte. Mit seinem umfangreichen Programm konnte Turck schnell überzeugen, so dass Pro Pack in der Maschine nicht nur Näherungsschalter und Drucksensoren von Turck einsetzt, sondern auch I/O-Stationen und Kabel, um die Sensoren mit den Feldbusknoten und diese wiederum mit der Steuerung zu verbinden. Um die zahlreichen Signale zu transportieren, setzt Pro Pack sowohl das BL20-Remote-I/O-System im Schaltschrank als auch AIM-

Turck IP-67-AIM-Stationen – hier in Profibus-Ausführung – sorgen für reibungslosen Datentransfer



Stations (Advanced I/O Modul) in Schutzart IP67 ein. Beide Systeme sind mit verschiedenen Netzwerkprotokollen verfügbar, zum Beispiel DeviceNet oder Profibus. Da diese Protokolle häufig von Pro-Pack-Kunden verlangt werden, kann die kalifornische Firma maßgeschneiderte Lösungen anbieten, die stets kompatibel zur Infrastruktur ihrer Kunden sind. „Die Tatsache, dass Turck viele Produkte mit unterschiedlichen Netzwerkprotokollen anbietet, erleichtert uns den Einsatz der Turck-Lösungen in unseren Maschinen erheblich“, sagt Zurlinden.

Schnelle Montage

Pro Pack Systems produziert pro Jahr rund 20 komplett ausgestattete Maschinen, die dem Anwender volle Kontroll- und Diagnosemöglichkeiten geben. Für Paul Zurlinden ist die Integration aller Komponenten ein echter Vorteil, reduziert sie doch sowohl die Montagezeit in der eigenen Werkstatt als auch beim Kunden. „Da wir jetzt ein ausgeprägtes I/O-Netzwerk verwenden, sparen wir

viel Montagezeit, die wir ansonsten in eine fixe Verdrahtung hätten investieren müssen. Die weitaus geringere Kabelanzahl erleichtert uns zudem die Fehlersuche.“

Mit Ausnahme des BL20-I/O-Systems erfüllen alle Turck-Lösungen, die in der Pro Print/EBS-HS-2 verwendet werden, die Anforderungen der Schutzart IP67, was gerade in der Lebensmittelindustrie die Zuverlässigkeit der Maschine enorm erhöht. Das bestätigt auch Zurlinden: „Wir hatten noch nie Probleme mit Turck-Produkten, die Zuverlässigkeit ist herausragend. Außerdem bekommen wir jederzeit exzellenten Service und Unterstützung. Es ist schön, dass man sich auf einen Zulieferer verlassen kann und so eine langjährige, fruchtbare Zusammenarbeit möglich ist.“

Als Lösungspartner seiner Kunden versucht Turck, auch Wünsche zu realisieren, die über das Standard-Produktportfolio hinaus gehen. So kann auch Pro Pack Systems gezielt auf Wünsche und Bedürfnisse seiner Kunden eingehen, beispielsweise mit einem Drehgeber, für den der Kunde eine anwenderspezifische Kabelverbindung benötigt. ■

„Wir hatten noch nie Probleme mit Turck-Produkten, die Zuverlässigkeit ist herausragend. Außerdem bekommen wir jederzeit exzellenten Service und Unterstützung.“

**Paul Zurlinden,
Pro Pack Systems**



Das Remote-I/O-System BL20 bringt die Peripherie-Signale per Profibus an die Steuerung



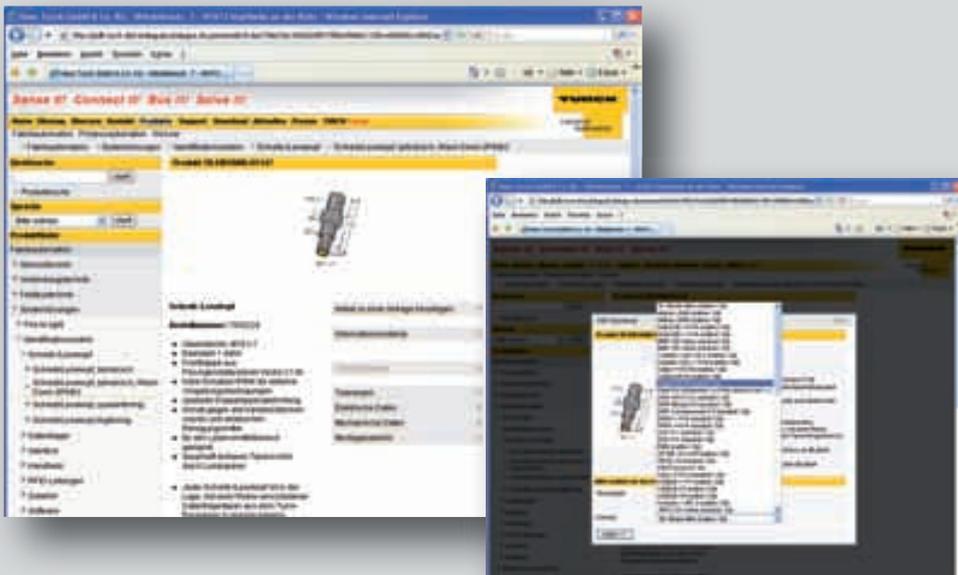
Für einen Pro-Pack-Kunden hat Turck einen speziellen Drehgeber mit d-sub-Steckverbinder gebaut

Produktdaten auf DVD

Frisch aus dem Presswerk, bietet Ihnen die neue „Full Range“-DVD ein Original-Abbild der Produktdatenbank im Internet für den Offline-Einsatz.



Egal, welche Informationsquelle Sie nutzen, die Turck-Produktdatenbank auf DVD oder im Internet bietet Ihnen umfangreiches Informationsmaterial rund um die Turck-Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation – von Datenblättern über Prospekte und Kataloge bis hin zur Software. Verschiedene Suchfunktionen unterstützen Sie dabei, die richtige Lösung für Ihre Automationsaufgabe zu finden.



► Sie wollen CAD-Daten?

Gern! Generieren Sie einfach in unserer Produktdatenbank im Internet genau den Datensatz, den Sie benötigen – Sie haben die freie Wahl unter fast 80 Exportformaten in 2D und 3D. Dieser Service ist für Sie absolut kostenlos, eine Registrierung ist ebenfalls nicht erforderlich.

Produktdaten im Web

Alle Daten – inklusive CAD-Daten – auf einen Blick verspricht die Turck-Produktdatenbank im Internet. Regelmäßige Änderungen und Ergänzungen garantieren Ihnen den jeweils aktuellsten Wissenstand. Machen Sie sich Ihr Bild unter www.turck.de